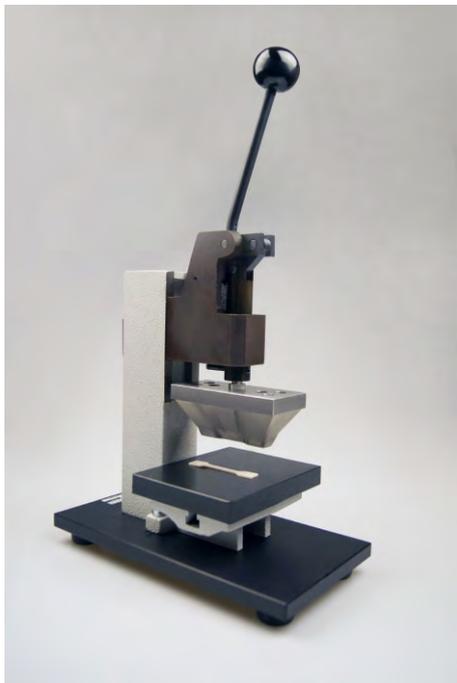


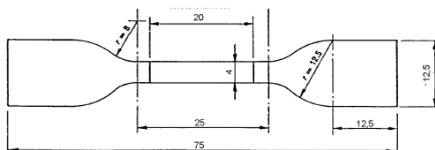
## Handkniehebelpresse KHP

Zum Stanzen von Stabproben (hantelförmige Prüflinge) für weitere Tests (z.B. Hot Set Test)

### Produktdaten



- Zum Prüfen von Kabelmänteln im Labor
- Zur Vorbereitung für weitere Tests
- Probenvorbereitung nach IEC EN 60811-1-1 und IEC EN 60811-2-1 (Probenlänge: 75 mm, Breite: 12,5 mm, kleinste Breite: 4 mm)



- Für alle Kabeltypen anwendbar
- Schneidunterlage auch einzeln erhältlich

### Anwendung

1. Bringen Sie die Probe auf die geeignete Stärke mittels einem Splitting Cutter (z.B. Splitting Cutter der iIM AG)
2. Legen Sie die Probe unter die Stanze
3. Stanzen Sie mit dem Hebel eine Stabprobe
4. Die Probe ist für weitere Tests vorbereitet, wie z.B. dem Hot Set Test

### Technische Daten

Maße (Breite x Tiefe x Höhe)	Gewicht	Material	Klinge
156 x 292 x 475 mm	10,75 kg	Aluminium, Stahl Schneidunterlage: PVC	Edelstahl-Stanzenklinge

### Hilfsmittel



Die Kniehebelpresse KHP kann zusammen mit dem TPS für besonders harte Mantelmaterialien verwendet werden.

### Passendes Zusatzgerät



Nach dem Ausstanzen kann die Stabprobe mit dem Hot Set Test in einem Wärmeschrank geprüft werden.