

Stoßaggregat LinA: Wirtschaftliches Stoßen auf der Drehmaschine

Mit dem Stoßaggregat LinA lassen sich Werkstücke in nur einer Aufspannung auf Drehmaschinen komplett fertigen. Mit enormen Vorteilen: reduzierten Rüstzeiten, geringeren Rüstkosten und einem insgesamt verschlankten Fertigungsprozess.

Haslach i.K., 31.07.2012. Mit dem radialen Stoßaggregat LinA knüpft die BENZ GmbH Werkzeugsysteme, wie bereits mit den beiden Modulen Schnellwechselsystemen BENZ Solidfix® und BENZ CAPTO™, an zwei der wichtigsten Anforderungen in der modernen Fertigung an: Rüstzeitreduzierung und Prozessoptimierung. Speziell zum wirtschaftlichen Fertigen von Nuten, Innen- und Außenverzahnungen, Innensechskant, Torx und Sonderprofilen auf Drehmaschinen entwickelt, reduziert das Stoßaggregat insbesondere die Maschinenhaupt- und Nebenzeiten. Werkstücke können in nur einer Aufspannung an der CNC-Drehmaschine gefertigt werden, wodurch das Umrüsten auf andere Maschinen zur Fertig- bzw. Weiterverarbeitung eingespart wird. Insgesamt werden so die Rüstzeiten und Kosten stark reduziert, was sich wiederum auch positiv auf die Durchlaufzeiten von Teilen auswirkt. Der Fertigungsprozess wird so insgesamt verschlankt.

Mit dem radialen Stoßaggregat LinA lassen sich Werkstoffe mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1000N/mm² bearbeiten. Über einen Exzenter wird die Drehbewegung der Antriebswelle in eine Linearbewegung an der Antriebsseite umgewandelt. Der Stößel taucht mit der Schneide in das Werkstück ein und hebt nach dem Stoßvorgang über eine integrierte Abhebeeinrichtung ab. Die Abhebeeinrichtung verhindert gleichzeitig den Verschleiß bzw. das Ausbrechen der Schneide beim Zurückfahren aus dem Werkstück. Der nutzbare Stoßhub wurde optimiert und liegt mittlerweile bei 32mm, die maximale Nutenbreite zwischen 8 und 10mm. Eine ausgeklügelte Linearführung garantiert die enorm hohe Steifigkeit und damit Bearbeitungsqualität des Stoßwerkzeugs. Die verwendeten Wälzlagerungen mit Fett-Dauerschmierung sorgen selbst bei starker Belastung des Aggregats für eine geringe Wärmeentwicklung. Nachfetten wird überflüssig, was sich zudem positiv auf den Verschleiß und die Wartungsintervalle auswirkt. Dank des teilmodularen Aufbaus ist die LinA mit unterschiedlichsten Antriebsvarianten und Schäften kompatibel.

Über die BENZ GmbH Werkzeugsysteme

Mit mehr als 30 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von CNC-Aggregaten ist die BENZ GmbH Werkzeugsysteme einer der führenden Systempartner der Metall und Holz verarbeitenden Industrie. Das ausgefeilte und sich durch anerkannt hohe Qualität

Pressekontakt:

Nadine Uhl
Leitung Marketing & Kommunikation

Telefon +49 (0) 7832/704-8840
Telefax +49 (0) 7832/704-21
E-Mail: nadine.uhl@benz-tools.de
Internet: www.benz-tools.de

BENZ GmbH
Werkzeugsysteme
Im Mühlengrün 12
D-77716 Haslach
Telefon +49 (0) 7832/704-0
Telefax +49 (0) 7832/704-21
E-Mail: info@benz-tools.de
Internet: www.benz-tools.de

PI-Nr: 201207_BENZ_LinA Stoßaggregat
Wörter: 285
Zeichen: 2004

- Ansichtsexemplar erbeten -

**Presseinformation
Press Release
Communiqué de presse**



auszeichnende Produktportfolio umfasst statische und angetriebene Werkzeuge, Wechselaggregate, wie Winkelköpfe, Mehrspindelbohrköpfe und Schnelllaufspindeln, modulare Trennstellen und Großbohrköpfe sowie 2-Achs-NC-Köpfe. Die Symbiose aus modernem Management und kreativem Engineering erzeugte aus dem traditionsreichen Unternehmen mit 240 Mitarbeitern ein innovatives Wachstumsunternehmen. Klare organisatorische Strukturen mit viel Spielraum für Kreativität erlauben effiziente und auf Qualität ausgerichtete Prozesse. Hier finden die Maxime „Innovation“, „Präzision“ und „Passion“ im täglichen Tun seit vielen Jahren Anwendung, was sich in den Produkten des Unternehmens widerspiegelt.

Bilder:

Download unter:

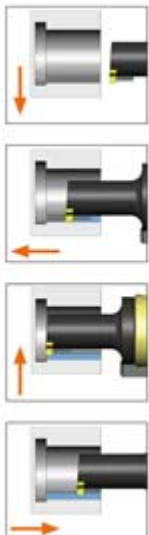
<http://www.zimmer-upload.de/?f=tt10Uq2sBK>



IMG_4324_LinA Aggregat_Grauverlauf: Das Stoßaggregat LinA wurde speziell für das Stoßen auf Drehmaschinen entwickelt.



021_CMYK_300dpi: Mit dem Stoßaggregat LinA ist die Komplettbearbeitung von Werkstücken in nur einer Aufspannung auf der Drehmaschine möglich.



201207_Stoßzyklus LinA: Während des Stoßzyklus taucht der Stößel mit der Schneide in das Werkstück ein und hebt nach dem Stoßvorgang über eine integrierte Abhebeeinrichtung ab.

Pressekontakt:

Nadine Uhl
Leitung Marketing & Kommunikation

Telefon +49 (0) 7832/704-8840
Telefax +49 (0) 7832/704-21
E-Mail: nadine.uhl@benz-tools.de
Internet: www.benz-tools.de

BENZ GmbH
Werkzeugsysteme
Im Mühlengrün 12
D-77716 Haslach
Telefon +49 (0) 7832/704-0
Telefax +49 (0) 7832/704-21
E-Mail: info@benz-tools.de
Internet: www.benz-tools.de

PI-Nr: 201207_BENZ_LinA Stoßaggregat
Wörter: 285
Zeichen: 2004

- Ansichtsexemplar erbeten -