

Branchenexperten unter sich - BENZ Technologietag 2012

Neben Einblicken in interessante Kundenprojekte lag der Schwerpunkt des 5. BENZ Technologietages auf den Themen Rüstzeitreduzierung und Prozessoptimierung.

Haslach i.K., 22.06.2012. Geschäftsführer Oliver Baur konnte zum BENZ Technologietag 2012 zahlreiche Entscheidungsträger aus der Industrie begrüßen. Neben den deutschen Teilnehmern zählten auch Vertreter aus den angrenzenden Nachbarländern, wie der Schweiz, Frankreich, Polen, Tschechien oder der Niederlande, zu den Gästen. „Ich freue mich insbesondere, dass wir trotz voller Auftragsbücher bei Kunden und Partner eine Rekordteilnehmerzahl verbuchen konnten“, erklärt Oliver Baur. „Das ist für uns ein Zeichen, dass wir mit unserem Konzept auf dem richtigen Weg sind.“

Neu im Vortragsprogramm war in diesem Jahr der Schwerpunkt auf Anwenderbeispielen aus der Praxis. Neben dem Kundenprojekt der Firma LuK GmbH & Co. KG präsentierte Oliver Jäckle, Prozessingenieur bei der IMS Gear GmbH, die zusammen mit BENZ realisierte Entwicklung eines Wälzfräskopfes zum Fräsen von Schrägverzahnungen auf Mehrspindeldrehautomaten Index MS32. Die Wälzfräsköpfe werden zur Fertigung von Spindelmuttern eingesetzt, welche in Sitzlängsverstellgetrieben verbaut werden. Anwendung finden diese Antriebe bei nahezu allen Automobilherstellern. Eindrucksvoll schilderte Oliver Jäckle dabei die Herausforderungen, die sich durch die Einführung einer neuen Produktvariante ergaben. So kommt nun eine Spindelmutter mit semigloboider Verzahnung aus hochfestem Automatenstahl zum Einsatz. Die Zugfestigkeit des neuen Werkstoffes erhöhte sich im Vergleich zum ursprünglich eingesetzten Material um fast 70%. Zudem entstehen beim Eintauchen in das Werkstück starke Lastwechsel am Fräskopf. Um weiterhin wirtschaftlich produzieren zu können, entwickelte man in enger Abstimmung mit BENZ ein Werkzeug, welches den genannten Herausforderungen Stand hält. Das Ergebnis kann sich sehen lassen: Die Zykluszeit in der Produktion konnte um 20% gesenkt werden. Durch flexible HSK-Werkzeugaufnahmen stieg die Werkzeugstandzeit um 25%. Außerdem garantiert der BENZ-Wälzfräskopf eine sehr stabile Verzahnungsqualität und eine hohe Prozesssicherheit.

Ergänzt wurde das Vortragsprogramm durch Fachvorträge von Branchenexperten. Matthias Oettle vom Einstech-, Längsdreh- und Nutfräswerkzeugspezialisten Paul Horn GmbH aus Tübingen gab den Teilnehmern einen Überblick über die Schneidstoff- und Technologielösungen für die Zerspanungsaufgaben der Zukunft. Werkstoffe entwickeln sich ständig weiter, was

Pressekontakt:

Nadine Uhl
Marketing & Kommunikation

Telefon +49 (0) 7832/704-8840
Telefax +49 (0) 7832/704-21
E-Mail: nadine.uhl@benz-tools.de
Internet: www.benz-tools.de

BENZ GmbH
Werkzeugsysteme
Im Mühlengrün 12
D-77716 Haslach
Telefon +49 (0) 7832/704-0
Telefax +49 (0) 7832/704-21
E-Mail: info@benz-tools.de
Internet: www.benz-tools.de

PI-Nr: 201206_BENZ_Technologietag
Wörter: 420
Zeichen: 3353

- Ansichtsexemplar erbeten -

**Presseinformation
Press Release
Communiqué de presse**



wiederum den Einsatz spezieller Werkzeugmaterialien, Legierungen und Bearbeitungsprozesse erfordert. Gemeinsam mit Mattias Marx von BENZ erläuterte er den interessierten Zuhörern die technischen Hintergründe und wirtschaftlichen Vorteile des Stoßens mit angetriebenen Werkzeugen.

Nach einem ausführlichen Betriebsrundgang, bei dem sich die Besucher über die hohe Fertigungstiefe bei BENZ und den Einsatz innovativer BENZ-Produkte wie Winkelköpfen, den modularen Werkzeugsystemen BENZ Solidfix® und BENZ CAPTO™ in der BENZ-eigenen Fertigung informieren konnten, bot der Ausstellerbereich mit Firmen wie Sommer automatic, Zimmer Technische Werkstätten und Zimmer Kunststofftechnik (alles Unternehmen der Zimmer Group mit Sitz in Rheinau) oder Paul Horn weiteres Informationspotenzial.

Über die BENZ GmbH Werkzeugsysteme

Mit mehr als 30 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von CNC-Aggregaten ist die BENZ GmbH Werkzeugsysteme einer der führenden Systempartner der Metall und Holz verarbeitenden Industrie. Das ausgefeilte und sich durch anerkannt hohe Qualität auszeichnende Produktportfolio umfasst statische und angetriebene Werkzeuge, Wechselaggregate, wie Winkelköpfe, Mehrspindelbohrköpfe und Schnellaufspindeln, modulare Trennstellen und Großbohrköpfe sowie 2-Achs-NC-Köpfe. Die Symbiose aus modernem Management und kreativem Engineering erzeugte aus dem traditionsreichen Unternehmen mit 240 Mitarbeitern ein innovatives Wachstumsunternehmen. Klare organisatorische Strukturen mit viel Spielraum für Kreativität erlauben effiziente und auf Qualität ausgerichtete Prozesse. Hier finden die Maxime „Innovation“, „Präzision“ und „Passion“ im täglichen Tun seit vielen Jahren Anwendung, was sich in den Produkten des Unternehmens widerspiegelt.

Bilder:

IMG_4352_CMYK_300dpi.jpg: BENZ Vertriebsleiter Konrad Keck gibt interessierten Teilnehmern Einblicke in die Produktion bei BENZ

IMG_4359_CMYK_300dpi.jpg: In Kleingruppen konnten sich die Teilnehmer über den modernen Produktionsbetrieb bei BENZ informieren.

IMG_4433_CMYK_300dpi.jpg: Im konferenzbegleitenden Ausstellungsbereich präsentierten Hersteller wie Sommer automatic, Zimmer Technische Werkstätten, Zimmer Kunststofftechnik sowie Paul Horn ihre Produkte.

Pressekontakt:

Nadine Uhl
Marketing & Kommunikation

Telefon +49 (0) 7832/704-8840
Telefax +49 (0) 7832/704-21
E-Mail: nadine.uhl@benz-tools.de
Internet: www.benz-tools.de

BENZ GmbH
Werkzeugsysteme
Im Mühlengrün 12
D-77716 Haslach
Telefon +49 (0) 7832/704-0
Telefax +49 (0) 7832/704-21
E-Mail: info@benz-tools.de
Internet: www.benz-tools.de

PI-Nr: 201206_BENZ_Technologietag
Wörter: 420
Zeichen: 3353

- Ansichtsexemplar erbeten -