



Pressemitteilung vom 28. September 2010

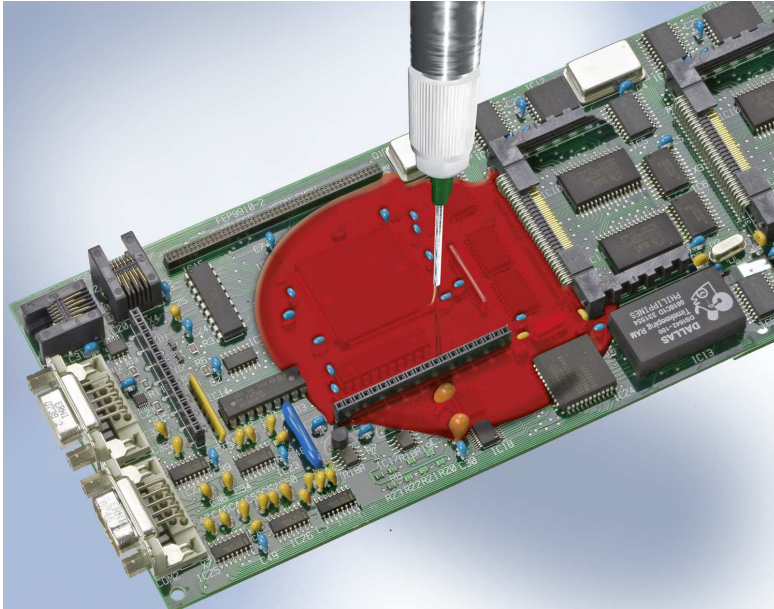
Vakuumverguss mit präziser Dosierung und hoher Reproduzierbarkeit

Das Vergießen von elektrischen und elektronischen Bauteilen dient im Wesentlichen dem Schutz gegen Feuchtigkeit und Staub sowie mechanischen Beschädigungen. Darüber hinaus unterstützt dieser Produktionsschritt die Maßnahmen gegen Produktpiraterie. Als Vergussmaterialien kommen Polymere auf Basis von Epoxidharz, Polyurethan, Silikon oder anderen Werkstoffen zum Einsatz. Eine der Hauptforderung an die Technik ist ein blasenfreies Vergießen, da Lufteinschlüsse die Dielektrizitätskonstante des Vergussmaterials beeinflussen und somit die Isolations- und Schutzwirkung reduzieren können.

Die Dosier- und Mischanlage der Baureihe eldomix von Hilger u. Kern bietet variable Mischungsverhältnisse und Ausflussraten sowie eine kontinuierliche oder schussweise Dosierung. Sie ist spülmittelfrei und zusammen mit den Arbeitsgefäßen für die Materialversorgung auf einem transportablen Chassis montiert. Besonders hervorzuheben sind die hohe Reproduzierbarkeit der eingestellten Schussmengen, die Präzision der Dosierung und die Konstanz des Mischungsverhältnisses, auch bei wechselnden Ausflussraten. Die Mischungen reichen von 100:100 bis 100:10; die Ausflussrate je nach Viskosität und Mischungsverhältnis von 5 bis hin zu 2.000 cm³/min.

Die Standardausstattung besteht aus zwei Gefäßen mit automatischer Nachfüllung, Niveausonde und Rührwerk. Dazu gehören eine Zahnradpumpe mit Überdrucksicherung, ein statisches Mischsystem und der von Hilger u. Kern entwickelten Dosierrechner MR15 oder MR30. Eine optionale Variante bietet vier Arbeitsgefäße auf dem Chassis – zwei Evakuierungs- und zwei Vorratsgefäße; jeweils mit automatischer Nachfüllung, Niveausonde und Rührwerk. Hinzu kommen Volumenzellen zur Kontrolle und Regelung der Mischungsverhältnisse, ein statisch-dynamischer Mischer sowie eine Mischwendel-Bruchüberwachung und ein Touchpanel. Bei dieser Lösung werden die Pumpen über Servomotoren angetrieben.

Seite 1/2



DOPAG Dosier- und Mischanlagen für Vakuum-Vergussanwendungen

Über die Hilger u. Kern / Dopag Gruppe

Die Hilger u. Kern / Dopag Gruppe gehört mit über 300 Mitarbeitern, 7 Auslandsgesellschaften und 24 Distributoren zu den weltgrößten Herstellern von Dosier- und Mischanlagen aller gängigen Verfahrenskonzepte für mehrkomponentige Polymere und 1K-Medien wie Fette, Öle und Klebstoffe.

Die Gruppe entwickelt und baut seit über 30 Jahren Anlagen sowie Einzelgeräte, die auf den individuellen Bedarf der Anwender zugeschnitten sind.

Text und druckfähige Abbildung unter pr-information.de/hilger-kern

Belegexemplar erbeten an:

Hilger u. Kern GmbH · Peter Schöpfer · Käfertaler Str. 253 · 68167 Mannheim