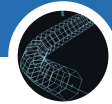


MoveInspect Probing

Portables KMG mit handgehaltenem Taster MI.Probe

VORSPRUNG IST MESSBAR



Bedieneinheit mit Bluetooth Verbindung zum Steuerrechner

abnehmbare Bedieneinheit mit automatischer Taster-Erkennung

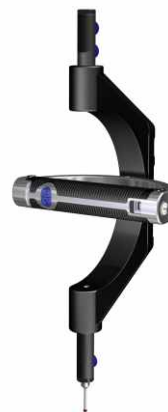
CFK Schaft mit höchster Steifigkeit

höchste Präzision durch feste Stylus-Schaft-Verbindung

optische Marker mit extra weitem Reflexionswinkel



Bedieneinheit-Schaft-Verbindung mit Bajonett-Verschluss



Spezifikation MI.Probe

Taster

Ausführung	verwindungssteifer CFK Stab mit Schutzgehäuse
Maße	Länge 400mm bzw. 900mm; Durchmesser 20mm
Tracking	optische Retroreflex-Marker (6 Stk. bzw. 9 Stk.)
Stylus	Anschluss über M5 Gewinde
Gewicht	200g, 280g

Bedieneinheit (Griff)

Ausführung	Handgriff mit Steuerelektronik und Bajonettverschluss
Datenübertragung	Bluetooth Verbindung zum Steuerrechner
Stromversorgung	Akkubetrieb
Kommunikation	3 LED Statusanzeigen, 3 Triggertasten
Gewicht	400g

AICON
3d.systems

AICON 3D Systems GmbH

Biberweg 30 C
D-38114 Braunschweig
tel. +49 (0)531-58 000 58
fax +49 (0)531-58 000 60
info@aicon.de
www.aicon.de

MoveInspect Probing

Konfigurierbar entsprechend der eigenen Anforderungen

Die **MI.Probe** lässt sich mit allen MoveInspect HR Systemen verwenden. Entsprechend der erforderlichen Messgenauigkeiten und der Größe des Messobjekts kann der Anwender zwischen folgenden Ausführungen wählen:

MoveInspect HR Start

Einstiegssystem mit mittleren Genauigkeiten zum schnellen Erfassen von 3D Punkten mit einer frei positionierbaren Kamera und dem handgehaltenen Messtaster **MI.Probe**

Typische Genauigkeit für 1m³: <0,20mm

Empfohlene Objektgröße: 1m - 5m



MoveInspect HR Large

Messsystem zum hochgenauen Erfassen auch großer Objekte mit zwei oder mehr frei positionierbaren Kameras und dem handgehaltenen Messtaster **MI.Probe**

Typische Genauigkeit für 1m³: <0,05mm

Empfohlene Objektgröße: 0,5m - 8m



MoveInspect HR Precise

Messsystem mit höchster Genauigkeit zum Erfassen von 3D Punkten mit einem Kamerabalken und dem handgehaltenen Messtaster **MI.Probe**

Typische Genauigkeit für 1m³: <0,02mm

Empfohlene Objektgröße: 0,5m - 5m

